

STAINLESS PIPING SYSTEM

〈ステンレス プレハブ配管〉

STAINLESS PIPING SYSTEM

〈ステンレス プレハブ配管〉

© 株式会社 **MIEテクノ** (旧社名 三重ホーロー株式会社)

本 社 〒511-0912 三 重 県 桑 名 市 星 川 1 0 0 1 番 地 TEL.(0594)31-3131 FAX.(0594)31-1961
東 京 支 店 〒104-0032 東 京 都 中 央 区 八 丁 堀 3 丁 目 22 番 11 号 八 重 洲 第 3 長 岡 ビ ル 5 階 TEL.(03)3553-7871 FAX.(03)3553-7875
大 阪 支 店 〒663-8142 兵 庫 県 西 宮 市 鳴 尾 浜 1 - 6 - 2 2 TEL.(0798)40-8600 FAX.(0798)49-7370

H24.10 5,000

© 株式会社 **MIEテクノ**

未来を継ぐ技術。

STAINLESS PIPING SYSTEM

時代が求めるニーズに応え
MIEテクノが配管システムを変えます。

高品質、低コスト、そして短納期。建築物の構築に対して常に求められるこれらの要素にお応えするために、MIEテクノがご提案するのがステンレスプレハブ配管です。サビに強く軽量という特長を持つステンレス鋼を素材としてプレハブ工法により製作する製品は、安全性や経済性などの点においても多くのメリットをお客様にもたらしめます。時代のニーズにお応えできる信頼のクオリティが、美しく快適なインテリジェントビルから、上下水道・巨大プラントやLNG船まで、暮らしの多くの分野をサポートいたします。未来を継ぐ技術の会社として、MIEテクノにぜひご期待ください。



徹底された合理化がMIEテクノの配管システムです。

新工場の完成により 生産性がアップしました。

お客様の多様なご要望にお応えしたいと願うMIEテクノは、新たにプレハブ配管工場を建設いたしました。同時に最新鋭の設備を導入することによって、より高品質な大径プレハブ配管部材を、より早く生産することを可能としました。



プレハブ配管新工場外観



新工場内観（クレーン完備）

■プレハブ配管新工場仕様

1.工場の仕様

- (1) 工場の床面積: 1165.49㎡
- (2) 事務所の床面積: 214.43㎡
- 合計床面積: 1379.92㎡

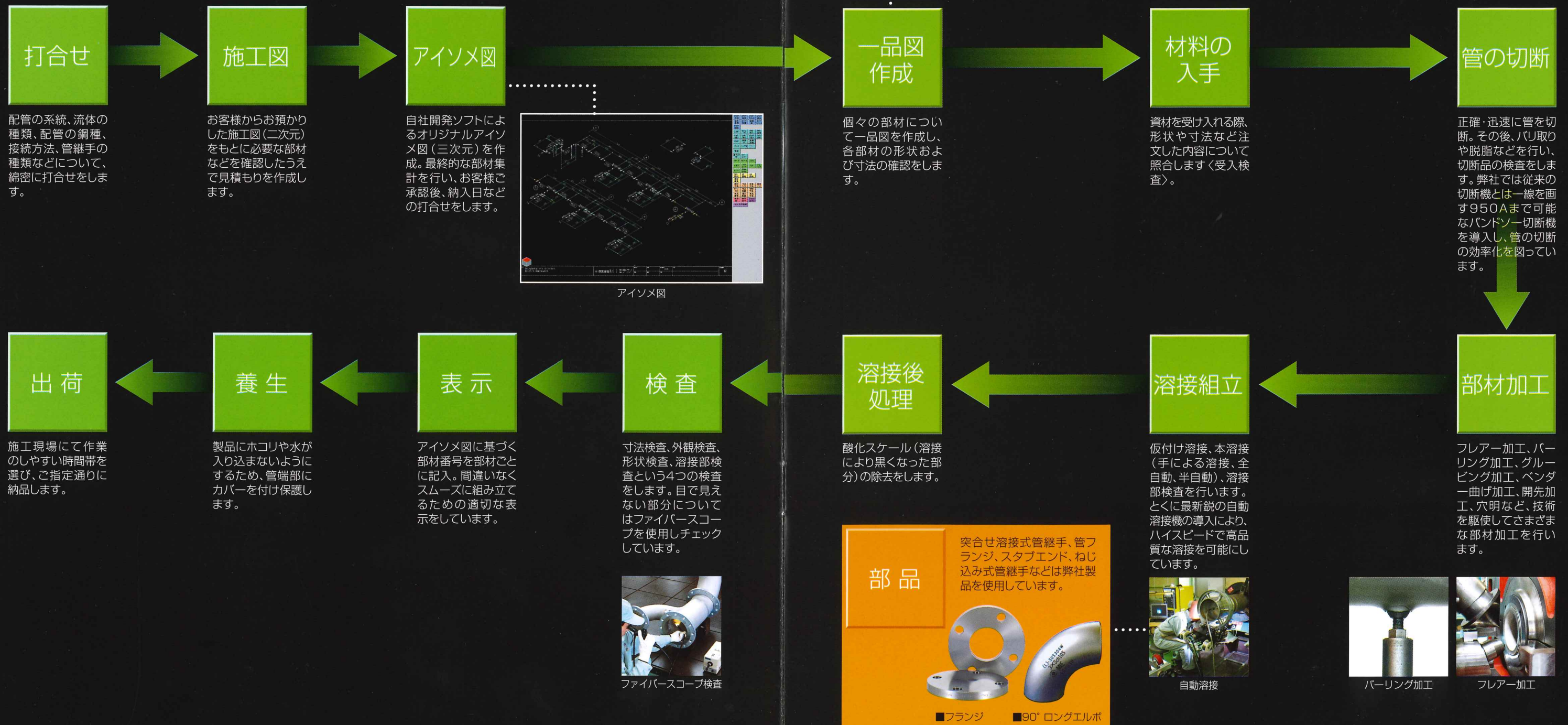
2.導入設備の仕様

- (1) X線検査室
・床面積: 5m×13m 高さ: 3m
- (2) 定盤
・平面積: 3m×10m 高さ: 0.25m
・平面積: 3m×5m 高さ: 0.25m
- (3) バンドソー切断機
・切断能力: 950A (38B: φ965.2)
- (4) 自動溶接機
・溶接能力: 250A (10B: φ267.4) ~
800A (32B: φ812.8)
- (5) 洗浄場
・床面積: 10m×10m
- (6) クレーン
・5t×2基 揚程7743mm
・2t+2t×1基 揚程8153mm

高品質な製品を提供するための一貫した生産ライン。

効率的でスピーディーな生産ラインを実現する最新鋭の製造機械の導入。

高品質・低コスト・短納期をお約束するMIEテクノのステンレスプレハブ配管。このメリットを生み出す理由の一つに、プランニングから製造、出荷まで、弊社において一貫して行う体制があげられます。また効率的でスピーディーな生産ラインを実現するために最新鋭の製造機械を導入していることも大きな特長。たとえば950Aまで切断できるバンドソー切断機や800Aまで溶接できる自動溶接機、さらに溶接部検査においてファイバースコープを使用するなど、徹底した高品質化と低コスト化を目指しています。また、ご要望があれば、溶接部のX線検査も行うことができます。



ニーズに応えるための 最新の製造設備。

より早く正確に。
生産ラインを支える最新鋭の製造機械。

スピードが要求される時代にあって、一日でも早く建築物を建て稼働させることは大きなテーマです。MIEテクノではそのようなニーズに応えるために、フレアー加工機や950Aまで切断できるバンドソー切断機、800Aまで溶接できる自動溶接機など最新鋭の製造機械を導入。品質や安全性のアップとともに、短納期での製品のお届けを実現しています。

● 950Aまで切断できるバンドソー切断機



バンドソー切断機

● 800Aまで溶接できる自動溶接機



大径自動溶接機



自動溶接の溶接ビード

● 3m×10mの定盤



定盤

● 5m×13mのX線検査室

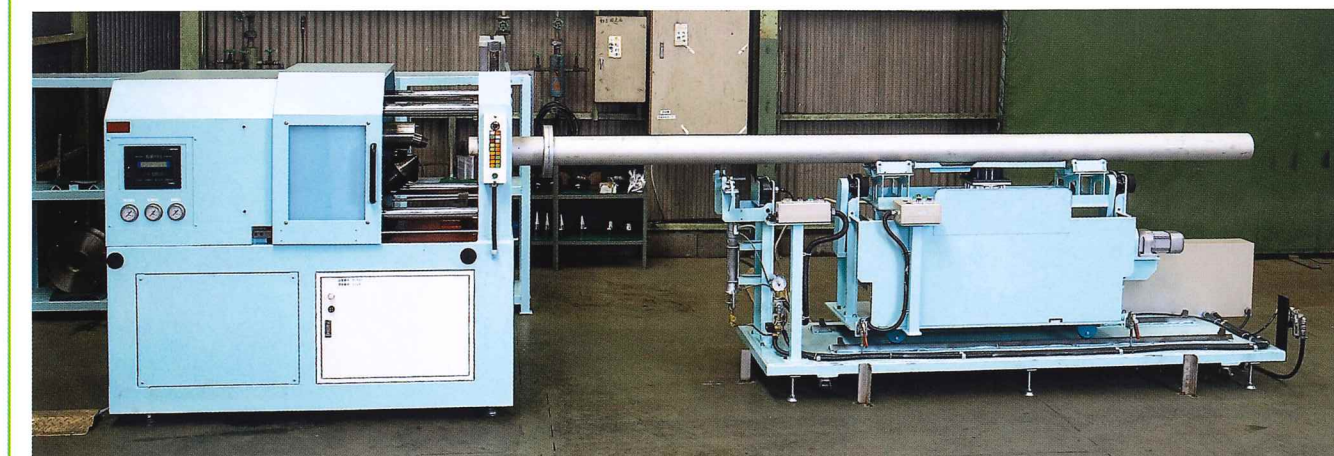


X線検査室

● 10m×10mの洗浄場



洗浄場



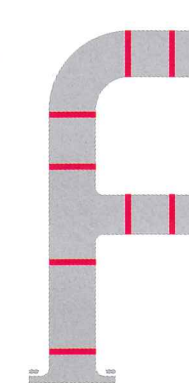
フレアー加工機

プレハブ工法による
継手レスで溶接箇所を削減。

フレアー加工およびバーリング加工によるプレハブ工法は従来の工法と比べて、管継手が少ないのが特長です。従って溶接箇所も少なく済み、従来工法と比較して大幅なコスト削減を図ることができます。

● 従来工法

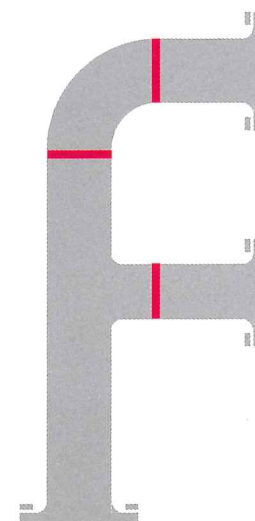
— 溶接



溶接8ヶ所

■ FB(フレアー・バーリング)工法

— 溶接

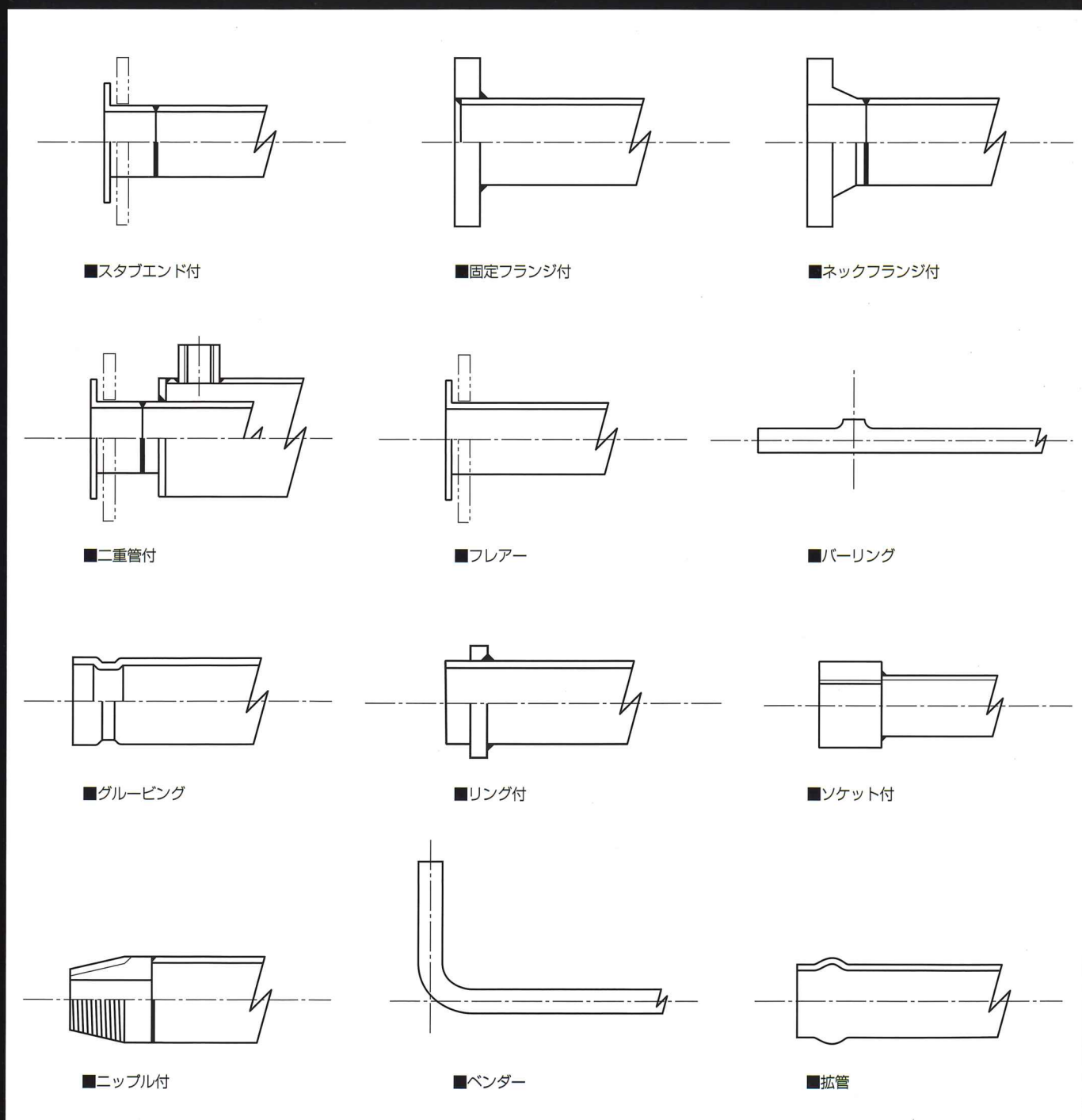


溶接3ヶ所

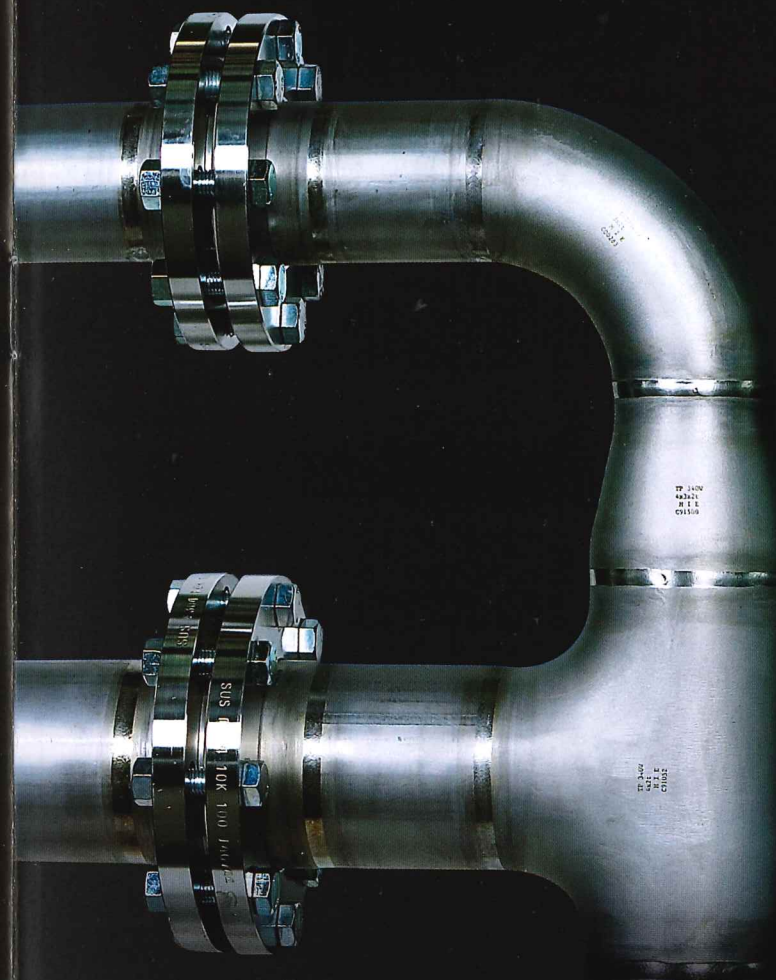
あらゆる配管システムに対応する部材。

高品質・豊富なバリエーションで、あらゆる配管に対応可能。

管継手メーカーとして培われた加工技術は、部材加工においても応用されています。フランジ、フレアー、グルーピングをはじめとするバリエーション豊かな加工形状により、あらゆる配管システムに対応。配管作業の合理化および低コストに貢献します。



世界標準の技術、製品。



チタン、ハステロイ、アルミ、インコネル。高級鋼材に対するノウハウと確立された技術のさらなる熟成。

高級鋼材に対応する管継手製造メーカーとして実績を積み重ねてきたMIEテクノ。私たちが長年かけて確立してきた加工技術は、高級鋼材の部材加工においても応用されています。お客様の多彩なニーズにお応えし、チタン、ハステロイ、アルミ、インコネルという鋼材を素材とした精度の高い部材をご提供しています。



弊社で製作のアルミ製管継手



弊社で製作のチタン製管継手

効率のよい配管作業を実現する あらゆる配管に最適なプレハブ配管部材。

プレハブ配管部材をご利用いただくメリットは様々あります。たとえば部材の製作のほとんどを弊社の工場で行うため、現場での溶接欠陥をなくすることができ、配管作業を簡単迅速に行うことがあげられます。これらのことは結果として、人員やコストのスリム化にも役立っています。



プラント

プレハブ配管部材



スタブエンド付部材



プレハブ用配管

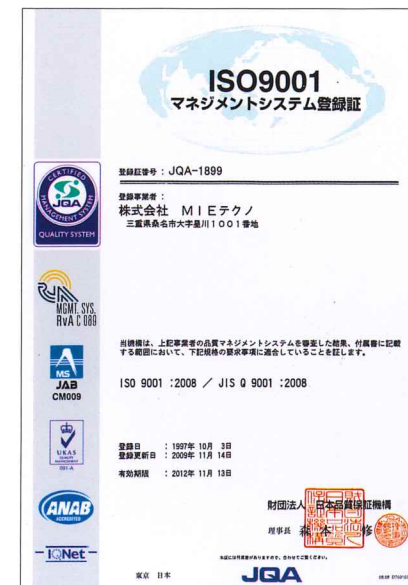


フレアー・パーリング部材

ハイクオリティな製品のための 絶対必要条件をクリアしています。

■保有資格 (2012年10月現在)

- JIS B 2312 配管用鋼製突合せ溶接式管継手
JIS B 2313 配管用鋼板製突合せ溶接式管継手
JISマーク表示認証工場 認証番号: JQ0407003
- JIS B 2220 鋼製溶接式管フランジ JISマーク表示認証工場 認証番号: JQ0407002
- チタンGr12 BV船級協会溶接施工法認証
- 国土交通省機械設備工事共通仕様書掲載商品(グリップ式管継手) 製造工場
- 一般建設業許可工場 管工事業 三重県知事許可 般-13 第18037号
- 日本水道協会給水用具(継手類)の認証登録 認証登録番号 G308
- ステンレス協会規格SAS322
一般配管用ステンレス鋼管の管継手性能基準認定工場
グリップ式管継手(ミエグリップ) 認定番号 第32205号
- ガス事業法溶接方法承認事務所 承認番号 57資庁第12130号・4資庁第9885号
- 電気事業法 溶接方法 許可事務所 承認番号 57資庁第4559号
- 日本海事協会ステンレス鋼板の突合せ溶接法承認工場 承認番号 81NG1958
- 日本海事協会ステンレス鋼板の突合せ溶接法承認工場 承認番号 92NG828
- 日本海事協会ティグ溶接法 5083P(アルミ合金製管継手) 承認番号 02NG-348
- 日本海事協会管継手の立会検査省略工場 承認番号 03NG-303036
- ノルウェー船級協会 (DET NORSKE VERITAS)
溶接製オーステナイトステンレス鋼管継手 製造承認工場 承認番号 AMM-1372
- ノルウェー船級協会 (DET NORSKE VERITAS)
溶接製アルミ合金製管継手 製造承認工場 承認番号 AMM-1766
- 米国船級協会 (ABS Pacific) ステンレス鋼板製及び鋼管溶接施工法承認工場
- ロイド船級協会 (LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING)
ステンレス鋼板及びステンレス鋼管製突合せ溶接式管継手溶接施工法承認工場
- ロイド船級協会 (LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING)
ステンレス鋼配管組立品対応の全姿勢溶接施工法認証 認証番号 WPSMT07
- フランス船級協会 (BUREAU VERITAS) MODE II 認定工場
(オーステナイトステンレス及びアルミ合金製管継手)
- 第一種圧力容器製造許可工場 三基製許 第318号
- ISO9001認証取得事業所 登録証番号 JQA-1899
- ISO14001認証取得事業所 登録証番号 JQA-EM0641



ISO9001認証(登録証番号 JQA-1899)の登録範囲は、配管用突合せ溶接式管継手及び管フランジの製造についてであり、プレハブ配管の製造は含まれておりません。また、ISO14001を含めた登録対象事業場は本社のみであります。